

FICHA TÉCNICA: MICROCEMENTO BASE

Preparación de superficies – Componente A (en polvo).

MICROCEMENTO BASE (componente A). Es un recubrimiento formulado con aglomerantes hidráulicos cementosos de alto rendimiento, áridos clasificados y aditivos reguladores de viscosidad y curado.

Sirve para preparar, nivelar y dar resistencia a la superficie, mejorando la adherencia antes de aplicar microcementos de acabado. Es aplicado como un revestimiento previo continuo, de bajo espesor, en paredes y suelos.

Debe ser mezclado con la resina RESINOVA (*Componente B*) de VERSACRETE, manteniendo las proporciones indicadas, para garantizar las propiedades del recubrimiento.

Especificaciones

Ítem	Microcemento base (COMPONENTE A)
Aspecto	Polvo blanco
Densidad (g/cm ³)	1.2748 ± 0.0382
Densidad compactada (g/cm ³)	1.7954 ± 0.0538
pH (10% p/p, 25 °C)	12.0 – 12.5
Tamaño máximo de árido (mm)	< 0.4
Estabilidad al almacenamiento	12 meses (en recipientes totalmente cerrados)

Rendimiento

El microcemento base tiene un rendimiento de 0.85 m²/kg, sin embargo estos valores pueden variar dependiendo de la superficie, la textura deseada y la mano de obra del aplicador.

Propiedades

- Aplicable sobre cualquier tipo de soporte:
 - Hormigón
 - Mortero de cemento
 - Baldosa
 - Cerámica lisa
 - Metal
 - Panel de yeso (*drywall*)
 - MDF
- Resistencia a la abrasión

VERSACRETE

- Aplicación continua sin el uso de juntas
- Aplicación sobre paredes, pisos y cielos
- Alta adherencia al sustrato
- Alta resistencia mecánica
- No presenta retracción
- Estable a la luz UV
- Baja difusión térmica
- Facilidad de limpieza y mantenimiento
- Aséptico
- Antiestático
- Transpirable (permeable al vapor de agua)
- Resistente al fuego
- Baja difusión térmica
- Rápida aplicación

Preparación de superficie

Antes de aplicar MICROCEMENTO BASE, es necesario preparar la superficie de acuerdo a las condiciones del soporte de aplicación.

- La superficie debe estar completamente limpia y libre de impurezas, como polvo, grasa, aceites o residuos que puedan afectar la adherencia.
- En caso de aplicación sobre cemento, este debe haber completado su proceso de curado durante al menos 28 días o someterse previamente a una prueba de alcalinidad.
- Se debe prestar especial atención a los sustratos que, aunque aparenten estar limpios, pueden contener ceras, siliconas o sales, lo que podría comprometer la adherencia del producto.

Para garantizar una perfecta adherencia es necesario siempre el uso de un promotor de adherencia como el PRIMECRETE

Es recomendable seguir siempre las instrucciones de nuestro personal técnico, antes de comenzar el proyecto.

Preparación y aplicación del producto

MICROCEMENTO BASE está formulado en dos componentes:

- MICROCEMENTO BASE *Componente A - en polvo*
- RESINOVA *Componente B - líquido*

VERSACRETE

La relación de mezcla en pesos es 2.5/1.0 y está dada por 2.5 partes de *Componente A* en peso (kg), por 1 parte de *Componente B* en volumen (litros).

COMPONENTE A	Cantidad	COMPONENTE B	Cantidad
MICROCEMENTO BASE	20 kg	RESINOVA	8 L
MICROCEMENTO BASE	10 kg	RESINOVA	4 L
MICROCEMENTO BASE	5 kg	RESINOVA	2 L

Estos componentes se deben mezclar homogéneamente, de la siguiente manera:

1. Agregar una parte del *Componente A*, en un recipiente limpio.
2. Verter lentamente una parte del *Componente B*, mientras se homogeneiza el producto con un agitador mecánico (helicoidal) a bajas revoluciones
3. Mezclar hasta homogeneizar completamente
4. Repetir pasos 1, 2 y 3 hasta usar todo el producto
5. Mezclar finalmente, durante al menos 2–3 minutos, hasta obtener una mezcla suave y sin grumos

La aplicación se hace por capas (manos), con la ayuda de una llana rígida de acero inoxidable.

- Antes de aplicar la capa siguiente, se debe dejar secar previamente la capa anterior, asegurándose de que la primera no esté húmeda al tacto.
- Se recomienda no exceder de 1 mm de espesor por cada capa de producto.
- El total de producto aplicado debe estar entre 1 - 3 mm de espesor para que el recubrimiento alcance una consistencia suficiente.

El tiempo útil de trabajo de la mezcla es hasta de 6 horas en condiciones ambientales estándar de 20 °C y 65% de humedad relativa.

Se recomienda hacer la cantidad de mezcla necesaria de acuerdo a las condiciones ambientales y a las condiciones del soporte presentes en el momento de aplicación.

No se debe aplicar a temperatura ambiente menor de 10 °C, ni superior a 30 °C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen, el tiempo de vida del producto y el secado.

Datos Técnicos

Componente A (Polvo)	MICROCEMENTO BASE
Componente B (Líquido)	RESINOVA
Relación de mezcla (peso/peso)	2.5 / 1.0 (Componente A / Componente B)
Espesor de película por mano (mm)	1 – 2
Espesor total de película (mm, 2 manos)	2 – 4
Tiempo de trabajo mezcla (horas, 20 °C)	< 6

Resistencia mecánica (28 días, compresión, kg/cm ²)	> 225
--	-------

Adherencia al concreto (28 días, kg/cm ²)	> 15
--	------

Seguridad

Este producto contiene cemento y arenas de sílice

- Se recomienda el uso de mascarilla de polvos y gafas protectoras de ojos
- Es un producto alcalino, por lo que se recomienda el uso de guantes plásticos
- En caso de contacto con la piel, enjuagar con agua limpia
- En caso de contacto con los ojos lavar con abundante agua limpia durante 10 minutos mínimo. Si la molestia persiste, consultar con un médico
- Se deben mantener bien cerrados los recipientes mientras no estén en uso
- Por favor consulte la hoja de seguridad del producto

Limpieza de herramientas

Las herramientas deben lavarse con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido el material, sólo se puede eliminar por medios mecánicos.

Recomendaciones generales

Hay que observar que la estabilidad del soporte sea siempre la adecuada.

- Los soportes con gran movilidad, como determinadas estructuras metálicas, pueden no ser apropiados
- Es necesario respetar las juntas de dilatación y estructurales

Nota: Esta información se da como una orientación, sin garantía, ya que la aplicación, procesamiento y uso de nuestros productos están fuera de nuestro control directo. Los datos consignados en este documento corresponden a nuestro conocimiento y están conformes con los resultados de las pruebas realizadas en nuestra planta. Por eso le sugerimos al cliente que efectúe sus propios ensayos para encontrar las condiciones más adecuadas de aplicación.